

ВОЛГА СТАНКИ

volgastanki.ru

VRB-4 серия

4-Х Валковые
Листогибочные
Гидравлические Станки



VOLGA
BEND

-12 ЛЕТ ОПЫТА

-БОЛЕЕ 5000 ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ НА СКЛАДЕ

-СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

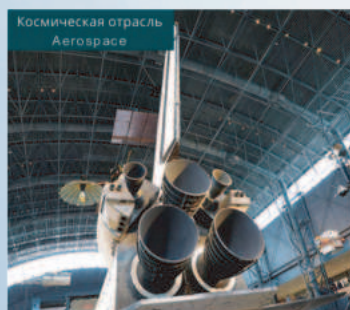
-БОЛЕЕ 6000 ДОВОЛЬНЫХ КЛИЕНТОВ

Наша компания более 12 лет занимается производством станков в России для металлообработки для одного из ведущих мировых производителей. За эти годы нами было поставлено более 5000 единиц оборудования – гибочных прессов, гильотин, лазеров, координатно-пробивных прессов, установок плазменной резки.

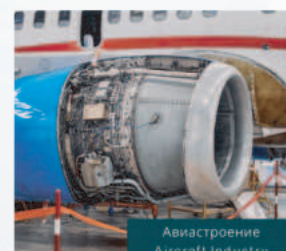
В ходе этой работы был накоплен значительный опыт и технические компетенции в области производства и обслуживания оборудования.

Основываясь на этом опыте, мы с гордостью представляем российскому рынку станки для металлообработки под маркой Volga, разработанные в тесном сотрудничестве с ведущим мировым производителем и зарубежными инженерами и технологами.

Продукция Volga отвечает самым высоким стандартам качества в отрасли.



ПРОМЫШЛЕННОЕ
ПРИМЕНЕНИЕ



ВОЛГА СТАНКИ

—

ДВИЖЕНИЕ ВПЕРЕД

**VOLGA
BEND**

Четырехвалковые листогибочные машины имеют больше преимуществ, чем трехвалковые гибочные машины. Например, четырехвалковые гибочные машины более быстры, точны, безопасны, производительны и просты в использовании, чем трехвалковые. Они в меньшей степени зависят от знаний или опыта оператора и способны сгибать листы толщиной от 4 мм до 100 мм.



Наиболее точные, правильные и быстрые гибы листового материала производятся на четырехвалковых станках. Лист надежно удерживается между верхним и нижним валками в то время как боковые валки перемещаются вертикально вверх и вниз для выполнения изгиба.

Чтобы произвести точную предварительную гибку, нижний валик перемещается вверх, чтобы надежно прижать край листа к верхнему валику, в то время как боковой валик перемещается вверх для выполнения предварительной гибки. 4-валковые листогибочные машины позволяют оператору производить гибку с любой стороны станка.

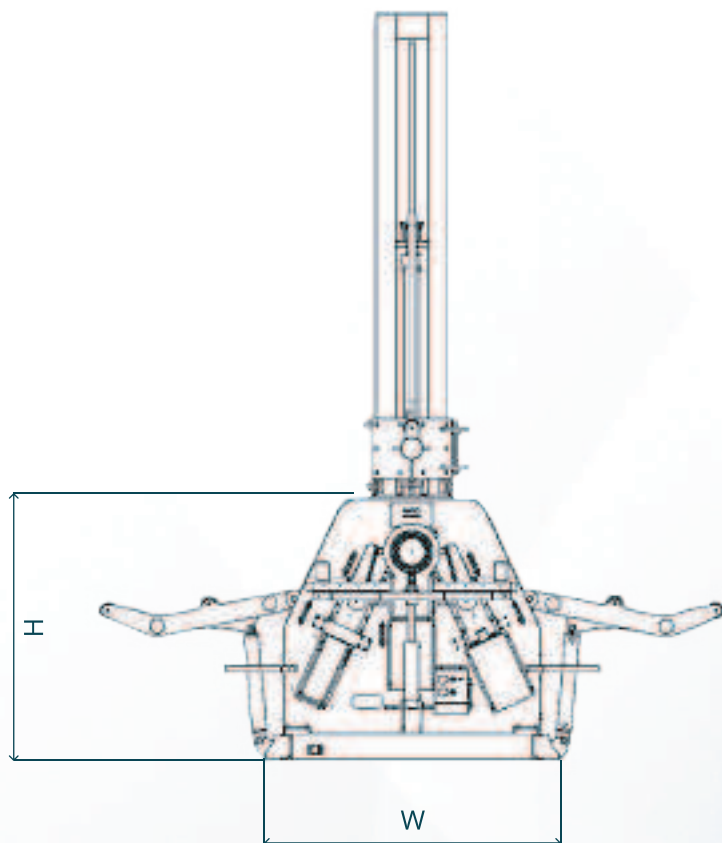
Независимая ось каждого валика способствует правильному и идеальному изгибу. Боковые валки расположены справа и слева от нижнего валика на их собственных осях. Противоположный боковой валок, который является дальним боковым валком загруженной стороны, выполняет функцию обратного калибра для выравнивания листа для правильного выравнивания. Таким образом, нет необходимости в том, чтобы кто-то помогал оператору.

● СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ :

- Многофункциональный сенсорный экран (Станки до VRB-4 310 выпускаются с дисплеем 7", а VRB-4 310 и выше - 10")
- PLC контроллер для работы в ручном, полуавтоматическом и автоматическом режимах
- Выбор 3 режимов вращения валов
- Система роликовых подшипников
- Корпус и компоненты изготовлены из высококачественной стали St-52
- Регулировка давления нижнего валка
- Гидравлическая система подъема и запираания верхнего вала
- Автоматическая система балансировки с помощью одной кнопки
- Система конической гибки
- Вспомогательные детали для конической гибки
- Верхний и нижний валки приводятся в движение гидромотором и планетарным редуктором
- Линейная направляющая система
- Энкодер, защищенный от ударов, считывающий вращение верхнего вала
- Система защиты от перегрузок
- Вращение валов одним нажатием кнопки, без постоянного удержания
- Индукционно закаленные и полированные валки (Ck45)
- Мобильная панель управления, с возможностью выбора 3х углов наклона пульта
- Возможность удаленного подключения к станку
- Калькулятор для расчета радиуса и диаметра гибка
- Световая и звуковая предупреждающая сигнализация
- Тросовая система безопасности по периметру станка
- Страница для просмотра часов наработки станка
- Страница отображения аварийных сигналов
- Производство в соответствии со стандартом CE
- Защитная пленка для панели управления
- Ультразвуковой датчик

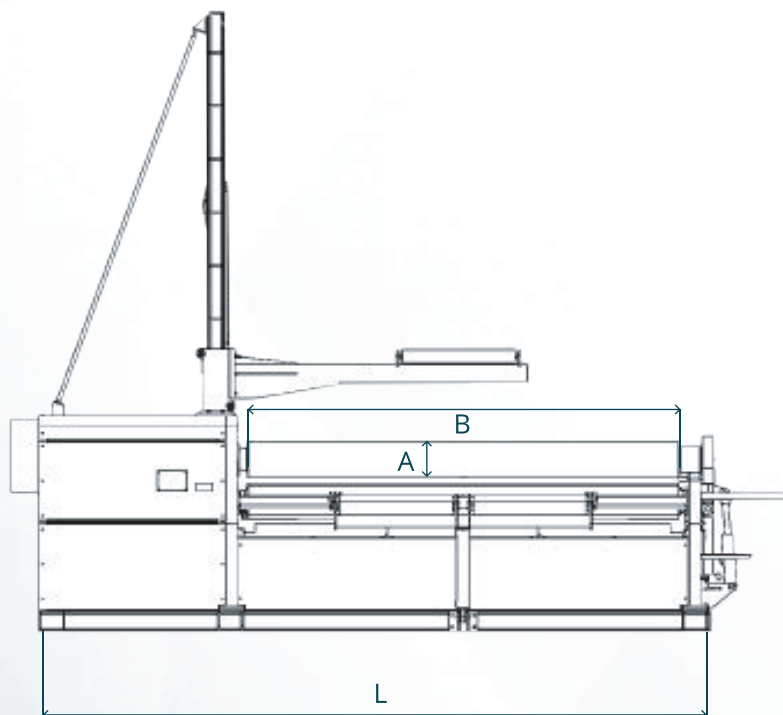
● ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИЯ :

- Система ЧПУ
- Лазерный барьер аварийной остановки Reer
- Функция переменной скорости
- Центральная поддержка
- Гидравлические боковые опоры (2 штуки)
- Стол для подачи материала
- Стол для снятия материала
- Сменный верхний валок
- Автоматическая система централизованной смазки
- Система охлаждения масла
- Система автоматизации для различного напряжения и частоты



РАБОЧАЯ ДЛИНА 2000

МОДЕЛЬ	РАБОЧАЯ ДЛИНА	МАКС. ТОЛЩИНА	ПРЕДВ. ГИБКА	ВЕРХНИЖ ВАЛКИ	БОКОВЫЕ ВАЛКИ	МОЩНОСТЬ МОТОРА	ШИРИНА	ДЛИНА	ВЫСОТА	ВЕС	МИН. ДИАМЕТР ИЗГИБА
	(B) mm	(A) mm	mm	Ømm	Ømm	kW	(W)mm	(L)mm	(H)mm	kg	
VRB-4 160x2100	2000	6	4	160	140	4 kW	1200	3600	1300	4000	МИН Ø ВЕРХ ВАЛ ØX3
VRB-4 180x2100	2000	8	6	180	150	5,5 kW	1450	4100	1600	5110	
VRB-4 200x2100	2000	10	8	200	180	7,5 kW	1450	4200	1600	5660	
VRB-4 220x2100	2000	13	10	220	200	7,5 kW	1450	4200	1600	6160	
VRB-4 255x2100	2000	16	13	255	210	11 kW	1470	4200	1600	7875	
VRB-4 275x2100	2000	20	16	275	220	15 kW	1830	4300	1625	8375	
VRB-4 310x2100	2000	25	20	310	240	18,5 kW	1830	4300	1625	10500	
VRB-4 340x2100	2000	30	25	340	250	22 kW	1950	4650	2050	11500	
VRB-4 385x2100	2000	40	30	385	290	30 kW	2000	4800	2250	13300	
VRB-4 400x2100	2000	45	35	400	300	37 kW	2250	4900	2350	19500	
VRB-4 460x2100	2000	50	40	460 / 440	350	37 kW	2310	5320	2600	22800	
VRB-4 500x2100	2000	55	45	500	400	45 kW	2800	5550	2900	35000	
VRB-4 540x2100	2000	60	50	540	450	55 kW	3050	5700	3050	40000	



РАБОЧАЯ ДЛИНА 3000

МОДЕЛЬ	РАБОЧАЯ ДЛИНА	МАКС. ТОЛЩИНА	ПРЕДВ. ГИБКА	ВЕРХНИЖ ВАЛКИ	БОКОВЫЕ ВАЛКИ	МОЩНОСТЬ МОТОРА	ШИРИНА	ДЛИНА	ВЫСОТА	ВЕС	МИН. ДИАМЕТР ИЗГИБА
	(B) mm	(A) mm	mm	Ømm	Ømm	kW	(W)mm	(L)mm	(H)mm	kg	
VRB-4 200x3100	3000	6	4	200	180	7,5 kW	1450	5200	1600	6800	МИН Ø ВЕРХ ВАЛ Øx3
VRB-4 220x3100	3000	8	6	220	200	7,5 kW	1450	5300	1600	7500	
VRB-4 255x3100	3000	10	8	255	210	11kW	1470	5300	1600	9700	
VRB-4 275x3100	3000	13	10	275	220	15kW	1830	5300	1625	10395	
VRB-4 310x3100	3000	16	13	310	240	22 kW	1830	5500	1625	13500	
SBM 340x3100	3000	20	16	340	250	22 kW	1950	5800	2050	14700	
SBM 385x3100	3000	25	20	385	290	30 kW	2100	5900	2300	17200	
VRB-4 400x3100	3000	35	25	400	300	37 kW	2250	6000	2350	23200	
VRB-4 460x3100	3000	40	33	460/440	350	37 kW	2310	6550	2600	32050	
VRB-4 500x3100	3000	45	35	500	400	45 kW	2800	6550	2900	42500	
VRB-4 540x3100	3000	50	40	540	450	55 kW	3050	6900	3050	47000	

ВОЛГА СТАНКИ

volgastanki.ru



ООО "Волга Станки"
г. Нижний Новгород, ул. Нефтегазовская, 2.
8 (831) 266-3-555
8 (499) 638-2-555

VOLGA
BEND